

Alle nitreerprocessen binnen Menzing Warmtebehandeling B.V.

	QPQ	Plasma	Gasnitreren
<b>Maximum hardheid oppervlak</b>	Afhankelijk van materiaal, tot >1000 HV		
<b>Dikte verbindingslaag</b>	Tot 20 µm	20 µm <i>(kan ook onderdrukt worden)</i>	Tot 20 µm
<b>Dikte diffusiezone</b>	0,8 mm <i>(afh van materiaal)</i>	0,8 mm <i>(afh van materiaal)</i>	
<b>Maximum temperatuur</b>	600°C	580°C	540°C
<b>Minimum temperatuur</b>	560°C	380°C	500°C
<b>Tijdsduur</b>	90-120 min. <i>(excl. oxi)</i>	10 minuten-70 uur	10 minuten-100 uur
<b>Maatvastheid</b>	+	++	+
<b>Corrosiebestendigheid</b>	++ <i>(met oxi)</i>	++ <i>(met oxi)</i>	++ <i>(met oxi)</i>
<b>Slijtvastheid</b>	++	++	++
<b>Reproduceerbaarheid</b>	-	++	++
<b>Polijsbaarheid</b>		++	
<b>Voor welke materialen</b>	Alle staalsoorten. Bij RVS corrosiebestendigheid ↓	Alle hoogwaardige staallegeringen, RVS	Stortgoed. Niet geschikt voor >13%Cr (RVS)
<b>Visueel</b>	Donkergrijs tot diep zwart/glad	Minder ruw dan andere nitreerprocessen. Blank, grijs, zwart (afh. van proces en materiaal)	grijs
<b>Ongeschikt voor:</b>		Materialen die behandeld zijn met siliconen, hars, lijmresten	RVS
<b>Kritische punten</b>	Reproduceerbaarheid lager vanwege tussenkomst mens	Reiniging zeer kritisch	
<b>Isoleren</b>	Niet mogelijk	Ja, zowel mechanisch als pasta	Ja, pasta
<b>Medium</b>	Zoutbad	Plasma	Gasatmosfeer